



SNAKE S13

PLATAFORMAS
AÉREAS

CARACTERÍSTICAS

Altura piso de la cesta:	11.2 m
Altura máxima de trabajo:	13.2 m
Alcance máximo de trabajo:	5.16 m
Quicio:	140°
Cilindros hidráulicos de estabilización:	2
Capacidad de carga:	175 kg
Número de operarios:	1
Rotación:	Giro Continuo 360°
Capacidad de levantamiento:	1100 kg
Fuerza máxima manual:	20 daN
Aislamiento eléctrico:	No aislada

MANDOS

Mandos hidráulicos en la cesta y de emergencia en la parte inferior
Toma hidráulica para utensilios en la cesta
Toma auxiliaría de aire y agua comprimido en la cesta

SISTEMA HIDRÁULICO

Presión de trabajo:	200 bar
Caudal de la bomba:	6-8 l/min.
Capacidad del depósito	35 l

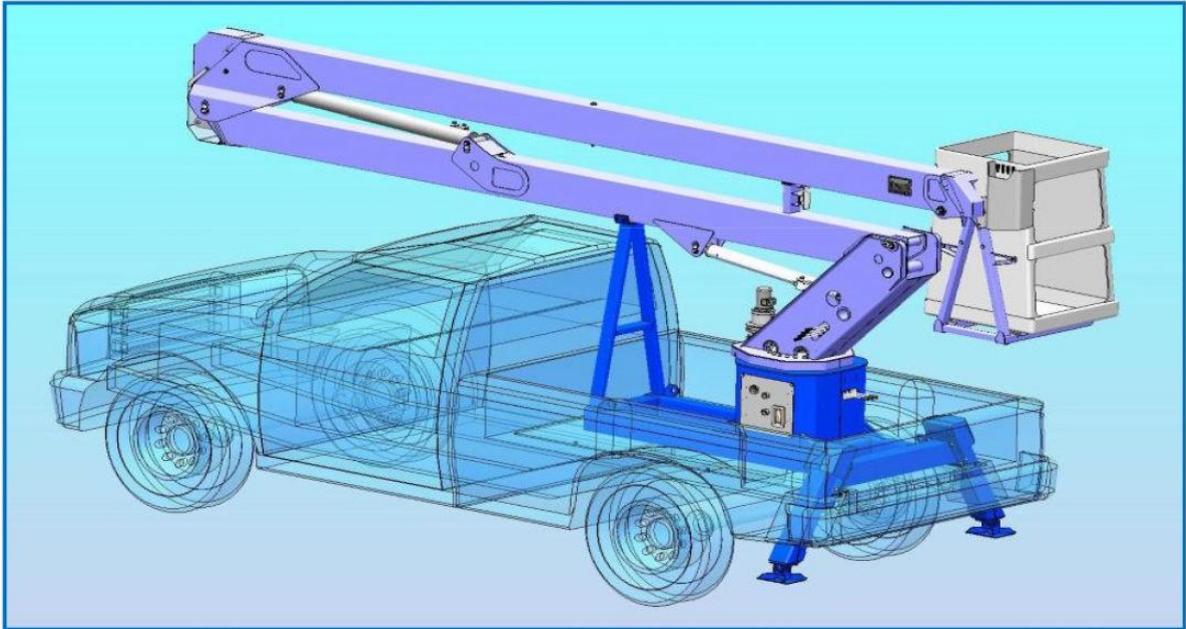
DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD (Según ANSI A-92.2)

Válvulas de bloqueo equilibradas en todos los cilindros en caso de daños a las mangueras o problemas con el circuito hidráulico
Mangueras hidráulicas y sistemas de nivelación instaladas dentro el brazo telescópico para asegurar protección y prevenir daños
Bomba de mano para las bajadas de emergencia

SISTEMA MECÁNICO

Rotación hidráulica con piñón y cremallera
Nivelación automática de la cesta gracias al sistema de paralelogramo con cadena y cable aéreo

INSTALACIÓN DEL EQUIPO



MEDIDAS (mm)

